

## Lüfterflügel CS-Serie

Die Lüfter bestehen aus Polypropylen und sind hitzebeständig bis 105 ° C und kurzzeitig bis 140 ° C. Die geniale Konstruktion erlaubt die variantenreiche Anpassung von wenigen Lüfterflügelbaugrößen auf eine Vielzahl von Motoren unterschiedlicher Baugröße mit unterschiedlichsten Motorenwellen. Die flache Bauweise des gelben Lüfterflügels ermöglicht den Einsatz auch bei Motoren mit relativ kurzen Wellenenden. Der Lüfterflügelwerkstoff ist weich, so dass zusätzlich ein Beschneiden einzelner Lamellen möglich ist.

Die Höhe des Lüfterflügels kann durch Bearbeitung des Materials um noch einmal 10 % verringert werden.

Der Flügel besitzt ein sicheres 3-Punkt-Backen-Futter, wodurch eine sichere, zentrische Aufnahme der Buchsen und ein runder Lauf garantiert ist. Durch 12 Flügel mit großen Flächen ist ein optimaler Luftvolumenstrom garantiert.

### Eigenschaften

Der Lüfterflügel der CS-Serie ist ein gelbes, mechanisch stabiles Polypropylen-Spritzgussteil unterschiedlicher Baugröße mit einem fixen Innendurchmesser. In diesem können Buchsen mit unterschiedlichen Innendurchmessern für unterschiedliche Wellendurchmesser eingedrückt werden.

### Anwendung

Der gelbe Lüfterflügel wird seit 30 Jahren breit gestreut und erfolgreich im Motorenbau eingesetzt. Durch die beidseitige Buchsenmontage wird der Abstand von Motorgehäuse und Lüfter angepasst und eine individuelle Anpassung verschiedener Motorfabrikate ermöglicht.

Es stehen verschiedenste Standard-Buchsen zur Verfügung. Stimmt die Standardbohrung nicht überein, kann eine Vollbuchse nach Wunsch ausgedreht werden. Eine eventuell vorhandene Keilnut muss herausgestemmt werden.

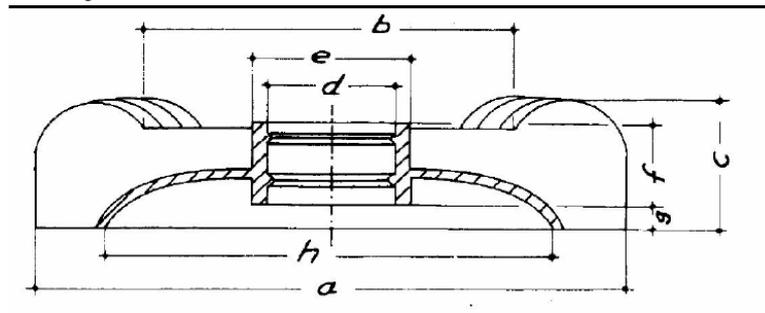
### Standards

RoHS-konform gemäß 2011/65/EU

### Lieferformen

Abmessungen und Typenbezeichnungen siehe Tabelle

Abmessungen



Abmessungen	Einheit	CS 71	CS 80	CS 90	CS 100
a	mm	123	132	165	171
b	mm	75	79	95	99
c	mm	26	25	32	36
d	mm	27	27	42	42
e	mm	33	33	50	50
f	mm	15	15	18	18
g	mm	10	10	13	10
h	mm	99	104	131	147

Abmessungen	Einheit	CS 112	CS 132	CS 160
a	mm	212	247	296
b	mm	124	134	172
c	mm	46	56	56
d	mm	56	56	69
e	mm	63	63	76
f	mm	24	24	29
g	mm	15	17	17
h	mm	174	203	244

Abmessungen	Einheit	CS 180
a	mm	335
b	mm	214
c	mm	55
d	mm	69
e	mm	76
f	mm	29
g	mm	17
h	mm	276

Buchsenbezeichnung	Einheit	CS 71	CS 80	CS 90
Bohrungsdurchmesser 1	mm/Zoll	14	14	24
Bohrungsdurchmesser 2	mm/Zoll	16	16	25
Bohrungsdurchmesser 3	mm/Zoll	19	19	30
Bohrungsdurchmesser 4	mm/Zoll	20	20	
Bohrungsdurchmesser 5	mm/Zoll	22	22	1/2"
Bohrungsdurchmesser 6	mm/Zoll			5/8"
Bohrungsdurchmesser 7	mm/Zoll	1/2"	1/2"	3/4"
Bohrungsdurchmesser 8	mm/Zoll	5/8"	5/8"	7/8"

Buchsenbezeichnung	Einheit	CS 100	CS 112	CS 132	CS 160
Bohrungsdurchmesser 1	mm/Zoll	24	28	28	42
Bohrungsdurchmesser 2	mm/Zoll	25	30	30	45
Bohrungsdurchmesser 3	mm/Zoll	30	32	32	50
Bohrungsdurchmesser 4	mm/Zoll		38	38	
Bohrungsdurchmesser 5	mm/Zoll	1/2"	40	40	1 3/8"
Bohrungsdurchmesser 6	mm/Zoll	5/8"	45	45	1 5/8"
Bohrungsdurchmesser 7	mm/Zoll	3/4"			1 7/8"
Bohrungsdurchmesser 8	mm/Zoll	7/8"			
Bohrungsdurchmesser 9	mm/Zoll		7/8"	7/8"	
Bohrungsdurchmesser 10	mm/Zoll		3/4"	3/4"	
Bohrungsdurchmesser 11	mm/Zoll		1 1/8"	1 1/8"	
Bohrungsdurchmesser 12	mm/Zoll		1 3/8"	1 3/8"	

---

Buchsenbezeichnung	Einheit	CS 180
Bohrungsdurchmesser 1	mm/Zoll	42
Bohrungsdurchmesser 2	mm/Zoll	45
Bohrungsdurchmesser 3	mm/Zoll	50
Bohrungsdurchmesser 4	mm/Zoll	
Bohrungsdurchmesser 5	mm/Zoll	1 3/8"
Bohrungsdurchmesser 6	mm/Zoll	1 5/8"
Bohrungsdurchmesser 7	mm/Zoll	1 7/8"
Bohrungsdurchmesser 8	mm/Zoll	
Bohrungsdurchmesser 9	mm/Zoll	
Bohrungsdurchmesser 10	mm/Zoll	
Bohrungsdurchmesser 11	mm/Zoll	
Bohrungsdurchmesser 12	mm/Zoll	